

ICS 37.100.10  
J87

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8116—1998

---

## 平压模切机

Platen-die cutting and creasing machine

1998-03-19 发布

1998-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 前 言

本标准是对 JB/T 8116—95《平压模切机》的修订。

本标准与被修订的标准在以下重要技术内容上有所改变：

- 型式中增加自动立式平压模切机有关技术参数；
- 纸张幅面按照 GB/T 15467—1995《印刷技术 单张纸印刷机 尺寸系列》制订；
- 修订了模切切线偏差的检测计算方法；
- 降低半自动平压模切机的噪声值；
- 增加半自动平压模切机的有关机械安全装置要求。

本标准自实施之日起，同时代替 JB/T 8116—95。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：上海亚华印刷机械有限公司。

本标准参加起草单位：北人集团公司、景德镇印刷包装机械有限公司、唐山玉印(集团)公司、淮南印刷机械总厂等。

本标准主要起草人：朱丽华、何竞男等。

本标准于 1989 年 3 月 22 日首次发布，标准号为 GB 10608—89。于 1994 年 4 月调整为 JB/T 8116—95。

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8116—1998

## 平压模切机

代替 JB/T 8116—95

Platen-die cutting and creasing machine

### 1 范围

本标准规定了平压平模切压痕机(以下简称平压模切机)的型式及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于平压模切机,也适用于平压烫印模切两用机和平压印刷模切两用机的模切压痕部分。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—90	包装储运图示标志
GB/T 1184—1996	形状和位置公差 未注公差值
GB 4879—85	防锈包装
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件
GB 6388—86	运输包装收发货标志
GB/T 13306—91	标牌
GB/T 13384—92	机电产品包装通用技术条件
JB 3090—82	印刷机械产品型号编制方法
ZB C68 001—88	模切压痕机劳动安全技术规程

### 3 型式及基本参数

#### 3.1 型式

##### 3.1.1 自动平压模切机:

- a) 卧式平压模切机;
- b) 立式平压模切机。

##### 3.1.2 半自动平压模切机。

#### 3.2 基本参数见表 1。

#### 3.3 产品的型号和名称应符合 JB 3090 的规定。